



Job Report 01 2016

**Gerättype: DQs 120**  
Transport:  
Ladegut von bis zu 12 Tonnen  
**Händlerpartner: Faller Stapler**

# ALNO AG

**Anwendungsbereich:**  
Im Zuge der Transportarbeiten wird seit 2015 ein DQs 120 Seitenstapler eingesetzt, der um 52 cm kürzer als das Serienmodell ist, weil er aufgrund der Hochregallager entsprechend wendig sein muss. Der Stapler aus der Bulmor Heavy Line ist über mehrere Schichten pro Tag im Einsatz und transportiert dabei schnell und wirtschaftlich bis zu 12 Tonnen. Auch in den großen Hübhöhen beim Entladen der LKW und Befüllen der Hochregallager arbeitet das kraftvolle 12 Tonnen Gerät sicher und zuverlässig. Der eingesetzte Spezialstapler wurde in Zusammenarbeit mit dem ALNO-Logistikmanager konzipiert, damit er optimal zur bestehenden Logistikstruktur passt. Für eine individuelle Servicestruktur wird durch den niedergelassenen Bulmor-Partner Faller Stapler gesorgt.

Der ALNO-Konzern zählt mit der Kernmarke ALNO sowie den Marken Wellmann, Pino, Piatti und Forster Schweizer Stahlküchen bzw. ALNOINOX zu den führenden Küchenherstellern Deutschlands. An vier internationalen Produktionsstandorten mit insgesamt rund 2.200 Mitarbeitern produziert ALNO ein Küchenvollsortiment für den deutschen und internationalen Markt. Der ALNO Konzern ist mit über 6.000 Vertriebspartnern in mehr als 64 Ländern der Welt aktiv. Im Geschäftsjahr 2015 erzielte das Unternehmen einen Umsatz von 522 Millionen Euro.

